

DL 5000 Ladder 质检报告单

XJ-QR-016

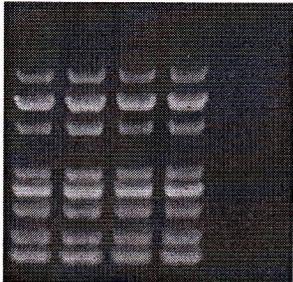
| | | | | | |
|------|------------|------|----------------|------|--------|
| 请检编号 | 20240911 | 请检日期 | 2024.09.11 | 请检人 | 黄芳 |
| 生产日期 | 2024.09.11 | 抽检比例 | 1/1000 | 产品序号 | MD1013 |
| 产品批号 | 20240911 | 产品名称 | DL 5000 Ladder | | |

填写说明：

内容须用数字填写；如果无法用数据填写，则打“√”表示产品符合要求，打“×”表示产品不符合要求，如果不符合要求，在备注中注明不符合项的详细内容。

| 样品 要求(指标) | 检验 1 | 检验 2 | 对照 1 | 对照 2 |
|--------------|------|------|------|------|
| 试剂盒外观 与组成 | √ | √ | √ | √ |
| 电泳检测 | √ | √ | √ | √ |

| | |
|----|-----------------|
| 备注 | 本批次共生产 13.75ml。 |
|----|-----------------|

| | |
|------|---|
| 检验结果 |  <p style="text-align: right;">合格</p> <p style="text-align: right;">质检员：倪晨</p> |
|------|---|

| | |
|------|---|
| 审核意见 | <p style="text-align: right;">审核人：汗亚鹏</p>  |
|------|---|

DL 5000 Ladder 检测方法

一、 目的

通过对 DL 5000 Ladder 电泳测试，判断送检的产品是否符合质量要求。

二、 材料、试剂及仪器

- (1) 材料：送检 DL5000 Ladder、对照其他批次的 DL 5000 Ladder。
- (2) 仪器：移液枪、电泳仪、电泳槽。

三、 电泳检测步骤

在 1%琼脂糖凝胶上，按下表依次加入送检和对照 DL5000 Ladder、阴性对照（ddH₂O 与 2×核酸染料 1:1 混合物）电泳结束后在紫外灯下观察并记录分析结果。

电泳加样顺序：

| | 对照 90% | 检验 100% | 对照 100% | 对照 110% | 阴性对照 |
|----------------|--------|---------|---------|---------|------|
| DL 5000 Ladder | 4.5μl | 5μl | 5 μl | 5.5μl | 5μl |

四、 质量要求与判断方法：

- 1) 试剂包装外观必须无破损、污渍；试剂组成必须与说明书对应一致；试剂标签内容必须与送检单相符。
- 2) 送检 DL 5000 Ladder 有 6 条清晰的亮带与对照组一一对应、无杂带、无拖尾，阴性对照无明显条带出现。
- 3) 送检 DL 5000 Ladder 电泳条带亮度与对照 DL 5000 Ladder 无明显差异。

以上任何一项不符合要求即判断为不合格产品。